



Рельефно-шлифовальный
станок DELTAMACHINERY
DM-RS1000-6



НАЗНАЧЕНИЕ

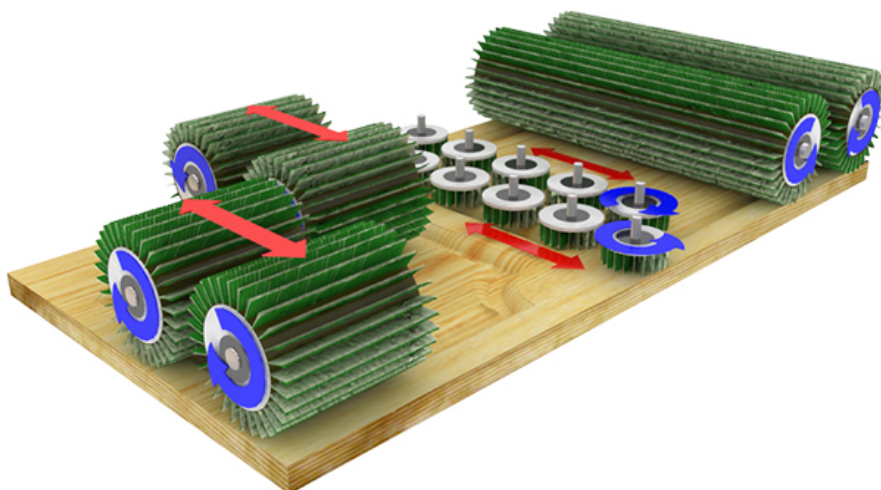
Рельефно-шлифовальный станок предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних

предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оснащены электрорегулировкой подъема – опускания, что в сочетании с эластичными роликами обеспечивает точный и деликатный прижим заготовки.
- Удобная система смены инструмента, позволяющая заменять шлифовальные лепестки, не снимая весь барабан.
- Не приводной ролик в столе облегчают подачу длинномерных заготовок.
- Удобный и эргономичный пульт управления позволяет оператору задать все необходимые параметры обработки.
- Сдвоенные узлы поперечного шлифования и узел чашек имеют систему попеременного перемещения каждого из узлов относительно заготовки, что позволяет обработать максимальную площадь заготовки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Первоначально заготовка обрабатывается сдвоенным поперечным шлифовальным блоком оснащенный осцилляцией

Вторым этапом идет шлифование блоком чашечных щеток

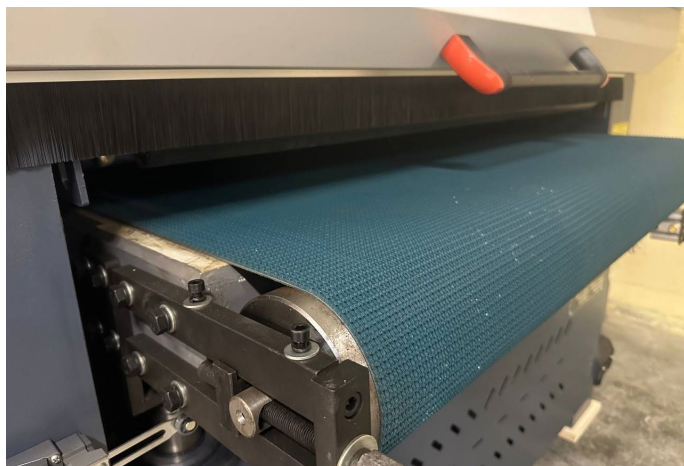
Финишным этапом обработки является продольный шлифовальный блок (два барабана во всю ширину рабочего стола, с щетками расположенными по спирали)

Данная компоновка является наиболее универсальной и решает максимальное количество задач.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Обеспечивает удобство и безопасность в работе оператору



ПОДАЮЩИЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

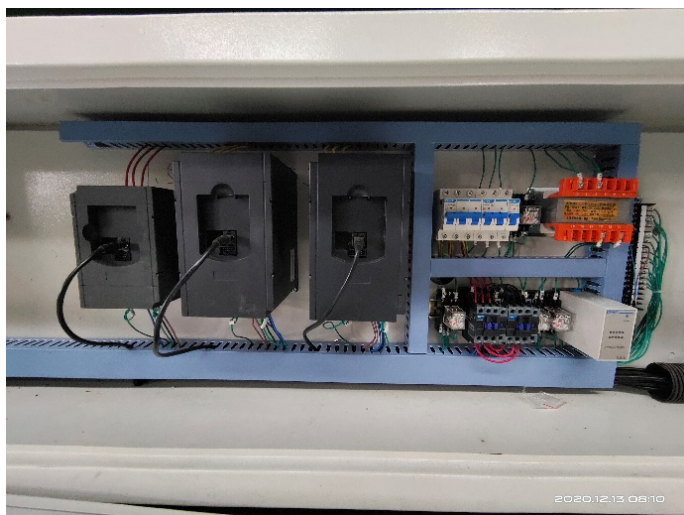
Скорость подачи – бесступенчатая от 5 до 20 м\мин



КРЕПЛЕНИЕ СТОЛА НА 4-Х ОПОРАХ

Гарантирует жесткое и стабильное положение стола в процессе обработки и настройки, что в свою очередь обеспечивает стабильное качество получаемой продукции.

Привод подъема стола осуществляется от отдельного двигателя через редуктор и цепную передачу, что обеспечивает синхронную работу 4-х винтов.



ЭЛЕКТРОШКАФ

Встроенный электрошкаф надежно защищает электронику от пыли.



МОТОР-РЕДУКТОР

Промышленный мотор-редуктор имеет чугунный корпус. Регулировка подачи происходит с панели управления, при помощи преобразователя частоты.



АВТОЦЕНТРИРОВАНИЕ ПОДАЮЩЕГО ТРАНСПОРТЕРА

Система исключает боковое сползание и износ боковой части конвейера, значительно увеличивает ресурс резиновой ленты, снижает затраты на обслуживание станка и повышает производительность. Осуществляется с помощью отдельного пневмоцилиндра.



РАСШИРЕНИЕ СТОЛА НА ВХОДЕ С РОЛИКОМ

Позволяет удобно базировать длинномерные заготовки, облегчает их подачу в станок, исключает свисание заготовок, что повышает качество обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Максимальная ширина обработки, мм	
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	400
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-120
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	4*1,5
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Общая мощность, кВт	8
Рабочее давление, Мпа	0,6
Габариты	
Длина, мм	3300
Ширина, мм	1700
Высота, мм	2000
Вес, кг	1300
Транспортные данные	
Длина, мм	2710
Ширина, мм	1720
Высота, мм	2040
Вес, кг	1350

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.