



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DM-3200S

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ



DELTA
MACHINERY

A photograph of the Delta Machinery DM-3200S format cutting machine, showing its control panel with a digital display, several buttons, and a hand crank. The machine is white and black. The text "DELTA MACHINERY DM-3200S" is printed on the side of the machine.

DELTA
MACHINERY
DM-3200S

ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x375
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, градус	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	70
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила:	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250-300
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000-6000
Подрезная пила:	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя основной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Общие данные:	
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Масса станка, кг	850

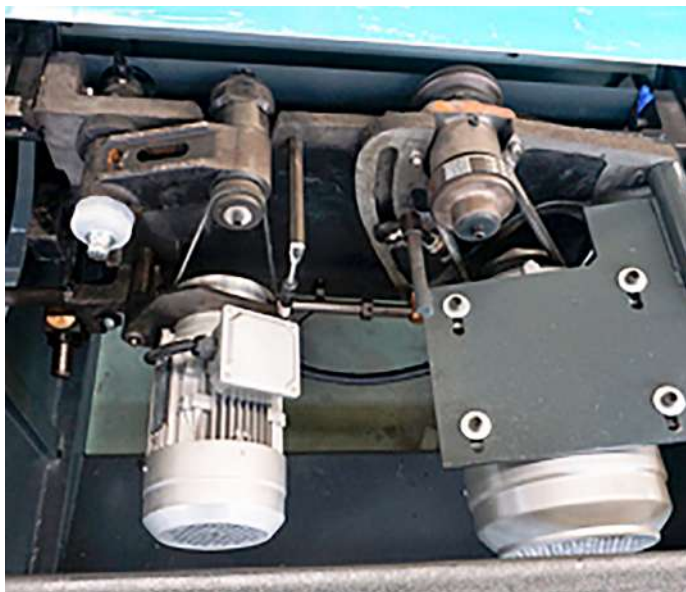
СХЕМА ОБРАБОТКИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTAMACHINERY DM-3200S в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200*375мм с системой фиксации по всей рабочей длине в любом положении	1
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте с двумя флажковыми упорами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой и микрометрической регулировкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	2
Толкатель для узких деталей	1
Защитный аспирационный кожух пил EURO, с патрубком для шланга Ø100мм	1
Расклинивающий нож	1
Пневмобалка 2-х секционная длиной 3200мм (ОПЦИЯ!!!!)	1
Быстросъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов.

УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК

Конструкция салазок на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что обеспечивает точную геометрию распила. Телескопическая линейка имеет два флажковых упора для точного выставления размера. Удобные и хорошо читаемые показатели линейки.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен цифровой индикацией угла наклона пильного узла. Кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка.

Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка.

Маховик подъема-опускания находится сбоку.

РАСКРОЙ ПОД УГЛОМ В ПЛОСКОСТИ

Станок позволяет раскраивать детали под углом, используя поперечный поворотный упор. Поперечный упор данного станка может быть настроен в диапазоне от 90 до 45 градусов по отношению к пиле.



ФИКСАЦИЯ КАРЕТКИ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ

Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. Далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволит оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов.

Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется удобная рукоятка расположенная со стороны параллельного упора по классической схеме

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С МЕХАНИЗМОМ ТОЧНОЙ НАСТРОЙКИ

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой, суппорт которого оснащен механизмом точной настройки, что обеспечивает юстировку упора с точностью до миллиметра.



ПНЕВМОБАЛКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Станок может оснащаться двухсекционной пневмобалкой длиной 3200мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Общие рекомендации по безопасности



Для обеспечения безопасности рабочее место и рабочая зона должно иметь достаточное освещение, не следует работать в темноте.



К работе на станке допускаются только лица, имеющие квалификацию.



Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты, одежда не должна иметь свисающих концов, которые бы могли бы быть захвачены движущимися частями механизма.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Запрещается касаться незащищенных соединений проводников, не выключив электрическое питание (необходимо перевести главный выключатель в положение «0».

Перед демонтажом любых узлов или деталей станка, а также заменой электрических компонентов следует отключить электрическое питание. Перед проведением работ следует отключать подачу сжатого воздуха (если используется) при помощи соответствующего крана, блокируемого в запертом положении при помощи замка. Ключ от замка должен находиться у работника, проводящего техобслуживание.

Во время проведения работ по техническому обслуживанию на работнике не должно быть колец, наручных часов, браслетов и т. п.

При проведении работ, по возможности, используйте напольный резиновый коврик. Не следует проводить работы в помещениях с мокрым полом или повышенной влажностью воздуха

Обязательно используйте защитные перчатки и обувь, а также другие средства индивидуальной защиты; спецодежда должна закрывать максимально возможную площадь тела.

Запрещается использовать открытый огонь и острые предметы для очистки элементов станка. Запрещается курить.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.